

Tableau de sélection des éléments pompants et de programmation de la pompe

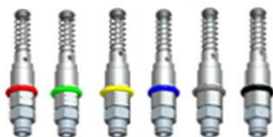
Quantité de graisse nécessaire/jour (24 heures) - en gramme													
Programmation du cycle de lubrification		Cycles/minute			Cycles/heure					Cycles/jour			
		2	1	0,5	20	10	6	4	3	48	32	24	12
Choix de l'élément pompant	0,02 CC (g)	57,6	28,8	14,4	9,6	4,8	2,88	1,92	1,44	0,96	0,64	0,48	0,24
	0,03 CC (g)	86,4	43,2	21,6	14,4	7,2	4,32	2,88	2,16	1,44	0,96	0,72	0,36
	0,04 CC (g)	115,2	57,6	28,8	19,2	9,6	5,76	3,84	2,88	1,92	1,28	0,96	0,48
	0,08 CC (g)	230,4	115,2	57,6	38,4	19,2	11,52	7,68	5,76	3,84	2,56	1,92	0,96
	0,10 CC (g)	288	144	72	48	24	14,4	9,6	7,2	4,8	3,2	2,4	1,2
	0,13 CC (g)	374,4	187,2	93,6	62,4	31,2	18,72	12,48	9,36	6,24	4,16	3,12	1,56

Quantité de graisse nécessaire/semaine (7 jours) - en gramme													
Programmation du cycle de lubrification		Cycles/minute			Cycles/heure					Cycles/jour			
		2	1	0,5	20	10	6	4	3	48	32	24	12
Choix de l'élément pompant	0,02 CC (g)	403,2	201,6	100,8	67,2	33,6	20,16	13,44	10,08	6,72	4,48	3,36	1,68
	0,03 CC (g)	604,8	302,4	151,2	100,8	50,4	30,24	20,16	15,12	10,08	6,72	5,04	2,52
	0,04 CC (g)	806,4	403,2	201,6	134,4	67,2	40,32	26,88	20,16	13,44	8,96	6,72	3,36
	0,08 CC (g)	1612,8	806,4	403,2	268,8	134,4	80,64	53,76	40,32	26,88	17,92	13,44	6,72
	0,10 CC (g)	2016	1008	504	336	168	100,8	67,2	50,4	33,6	22,4	16,8	8,4
	0,13 CC (g)	2620,8	1310,4	655,2	436,8	218,4	131,04	87,36	65,52	43,68	29,12	21,84	10,92

Quantité de graisse nécessaire/mois (30 jours) - en gramme													
Programmation du cycle de lubrification		Cycles/minute			Cycles/heure					Cycles/jour			
		2	1	0,5	20	10	6	4	3	48	32	24	12
Choix de l'élément pompant	0,02 CC (g)	1728	864	432	288	144	86,4	57,6	43,2	28,8	19,2	14,4	7,2
	0,03 CC (g)	2592	1296	648	432	216	129,6	86,4	64,8	43,2	28,8	21,6	10,8
	0,04 CC (g)	3456	1728	864	576	288	172,8	115,2	86,4	57,6	38,4	28,8	14,4
	0,08 CC (g)	6912	3456	1728	1152	576	345,6	230,4	172,8	115,2	76,8	57,6	28,8
	0,10 CC (g)	8640	4320	2160	1440	720	432	288	216	144	96	72	36
	0,13 CC (g)	11232	5616	2808	1872	936	561,6	374,4	280,8	187,2	124,8	93,6	46,8

Quantité de graisse nécessaire/an (365 jours) - en gramme													
Programmation du cycle de lubrification		Cycles/minute			Cycles/heure					Cycles/jour			
		2	1	0,5	20	10	6	4	3	48	32	24	12
Choix de l'élément pompant	0,02 CC (g)	21024	10512	5256	3504	1752	1051,2	700,8	525,6	350,4	233,6	175,2	87,6
	0,03 CC (g)	31536	15768	7884	5256	2628	1576,8	1051,2	788,4	525,6	350,4	262,8	131,4
	0,04 CC (g)	42048	21024	10512	7008	3504	2102,4	1401,6	1051,2	700,8	467,2	350,4	175,2
	0,08 CC (g)	84096	42048	21024	14016	7008	4204,8	2803,2	2102,4	1401,6	934,4	700,8	350,4
	0,10 CC (g)	105120	52560	26280	17520	8760	5256	3504	2628	1752	1168	876	438
	0,13 CC (g)	136656	68328	34164	22776	11388	6832,8	4555,2	3416,4	2277,6	1518,4	1138,8	569,4

A noter: dans le cas où vous auriez plusieurs points à lubrifier qui ne nécessitent pas le même dosage en graisse, il faudra alors sélectionner, dans la même colonne de programmation, les éléments pompants se rapprochant au plus de vos besoins



Choix des éléments pompants et de la programmation

Exemple d'application dans l'industrie alimentaire

Application:

Emballeuse - Température ambiante de 25°C - Graisse FOOD AL

Nombre de points à lubrifier:

- 6 roulements 22206 dans des paliers nécessitant 3,4 g (cc)/ semaine
- 4 roulements 22210 dans des paliers nécessitant 5 g (cc)/semaine

Sélectionner les éléments pompants correspondant:

- Les roulements nécessitent un dosage en graisse par semaine → il faut donc sélectionner le tableau "Quantité de graisse nécessaire/semaine"
- Un seul choix de cycle peut être programmé → sélectionnez la quantité de graisse se rapprochant le plus de votre besoin dans la même colonne de programmation

Pour notre exemple, il faut choisir la colonne de programmation: 24 cycles par jour, avec une quantité de graisse de 3,36 g et 5,04 g

- Sélectionner les éléments pompants correspondant → *6 roulements graissés avec 3,36g avec l'élément pompant rouge - 0,02cc*
4 roulements graissés avec 5,04g avec l'élément pompant vert - 0,03cc



Exemple

Programmation du cycle de lubrification		Quantité de graisse nécessaire/semaine (7 jours) - en gramme											
		Cycles/minute			Cycles/heure					Cycles/jour			
		2	1	0,5	20	10	6	4	3	48	32	24	12
Choix de l'élément pompant	0,02 CC (g)	403,2	201,6	100,8	67,2	33,6	20,16	13,44	10,08	6,72	4,48	3,36	1,68
	0,03 CC (g)	604,8	302,4	151,2	100,8	50,4	30,24	20,16	15,12	10,08	6,72	5,04	2,52
	0,04 CC (g)	806,4	403,2	201,6	134,4	67,2	40,32	26,88	20,16	13,44	8,96	6,72	3,36
	0,08 CC (g)	1612,8	806,4	403,2	268,8	134,4	80,64	53,76	40,32	26,88	17,92	13,44	6,72
	0,10 CC (g)	2016	1008	504	336	168	100,8	67,2	50,4	33,6	22,4	16,8	8,4
	0,13 CC (g)	2620,8	1310,4	655,2	436,8	218,4	131,04	87,36	65,52	43,68	29,12	21,84	10,92