

FICHE TECHNIQUE GRAISSE : LUB FOOD

Graisse multifonction pour un contact occasionnel avec l'aliment

Avantages :

- Graisse multifonction
- Enregistrée par NSF comme produit H1
- Large plage de températures d'utilisation
- Excellente protection contre la corrosion
- Bonne résistance à l'eau
- Résistante à beaucoup de solutions désinfectantes et détergentes

Caractéristique	Méthode	Unité	LUB FOOD
Température d'utilisation			-30 °C / +120 °C
Couleur			Jaune
Texture			Homogène
Densité	ISO 2811	g/cm ³	0,92
Pénétration travaillée 60 coups	ISO 2137	10 ⁻¹ mm	265/295
Grade NLGI	ISO 6743		2
Tenue en vitesse		NDm	≤ 500 000
Nature de l'épaississant			Savon complexe Aluminium
Nature de l'huile de base			Minérale paraffinique
Viscosité de l'huile de base à 40°C	ISO 3104	cSt	195
Viscosité de l'huile de base à 100°C	ISO 3104	cSt	22
Point de goutte	ISO 2176	°C	> 220
Compatibilité avec les thermoplastiques	SNR Test		Ok
Compatibilité avec les élastomères synthétiques	SNR Test		Ok

*) : facteur de vitesse : vitesse de rotation en tr / min X diamètre moyen du roulement en mm

Applications typiques:

Recommandée pour l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique où un contact accidentel avec les denrées alimentaires est techniquement possible.

Adaptée à la lubrification de roulements, paliers lisses, cylindres de levage, articulations, barres conductrices, cames et joints

Edition : 8/10/10