

PRODUKTBLATT SCHMIERFETT: **LUB VIB**

Schmierfett für Wälzlager, die starken Vibrationen oder stoßartigen Belastungen ausgesetzt sind. Empfohlen auch für Anwendungen mit hohen Belastungen und mit feuchten Umgebungsbedingungen.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Haftung
- Beständigkeit gegen Stöße, starke Vibrationen und hohen Belastungen
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit garantiert hohe Lebensdauer
- Ausgezeichneter Schutz gegen Korrosion

Merkmale	Verfahren	Einheit	LUB VIB
Gebrauchstemperatur			-20 °C / +140 °C
Farbe			hell
Struktur			homogen
Dichte	ISO 2811	g/cm ³	0,90
Walkpenetration Pw60	ISO 2137	10 ⁻¹ mm	265/295
NLGI-Klasse	ISO 6743		2
Drehzahlkennwert		N _{Dm}	≤ 300 000
Verdicker			Lithium + Calcium
Grundöl			teilsynthetisch
Grundölviskosität bei 40 °C	ISO 3104	cSt	360
Grundölviskosität bei 100 °C	ISO 3104	cSt	25
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	> 190
Verträglichkeit mit Thermoplasten	SNR-Test		Ok
Verträglichkeit mit synthetischen Elastomeren	SNR-Test		Ok

*) Geschwindigkeitsfaktor: Drehzahl in min⁻¹ x mittlerer Durchmesser des Lagers in mm

Typische Anwendungen:

Empfohlen für den Einsatz in Steinbrüchen, Zementwerke, Tiefbau und Landwirtschaft sowie hoch belasteten Anwendungen in feuchter Umgebung, wie etwa Papierfabriken, Bohrwerken usw.

Beispiele: Schaufelbagger, Mahlwerke, Steinbrecher, Schwingsiebe, Waschmaschinen, Industrieventilatoren usw.

Ausgabe: 2010-12-07