

FICHA TÉCNICA GRASA: LUB VIB

Grasa para rodamientos y piezas en movimiento sometidos a vibraciones o choques de fuertes amplitudes. Recomendada para las aplicaciones cargadas en entorno húmedo.

Ventajas:

- Excelente adherencia
- Excelente resistencia a los choques y vibraciones y también a las fuertes cargas
- Excelente resistencia al agua, lo que garantiza lubricaciones de larga duración
- Excelente protección contra la corrosión

Características	Método	Unidad	LUB VIB
Temperatura de utilización			-20°C / +140 °C
Color			Beige
Textura			Lisa
Densidad	ISO 2811	g/cm ³	0,90
Penetración trabajada 60 golpes	ISO 2137	10 ⁻¹ mm	265/295
Grado NLGI	ISO 6743		2
Límite en velocidad		NDm	≤ 300 000
Naturaleza del espesante *			Litio + Calcio
Naturaleza del aceite de base			Semisintético
Viscosidad del aceite de base a 40°C	ISO 3104	cSt	360
Viscosidad del aceite de base a 100°C	ISO 3104	cSt	25
Punto de goteo	ISO 2176	°C	>190
Compatibilidad con los termoplásticos	SNR Test		Ok
Compatibilidad con los elastómeros sintético	SNR Test		Ok

*: factor de velocidad : velocidad en r.p.m x diámetro medio del rodamiento (en milímetros)

Aplicaciones:

Recomendada para las minas, cementeras, obras públicas y agrícolas y las aplicaciones cargadas en entorno húmedo como las papeleras, excavaciones...

Ejemplos: trituradoras, lavadoras, ventiladores industriales, cribas vibratorias...

Última actualización: 18.01.2010

Los datos de esta documentación corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y experiencia en el momento de la impresión de la presente. No constituyen una garantía de la aptitud del producto ni la garantía de las propiedades para una aplicación concreta.