

## FICHE TECHNIQUE GRAISSE : LUB VIB

Graisse pour roulements et pièces en mouvement soumis à des vibrations ou chocs de fortes amplitudes. Elle est également recommandée pour les applications chargées en milieu humide.

### Avantages :

- Excellente adhérence
- Excellente tenue aux chocs et aux vibrations ainsi qu'aux fortes charges
- Excellente résistance à l'eau garantissant des graissages de longue durée
- Excellente protection contre la corrosion

Caractéristique	Méthode	Unité	LUB VIB
Température d'utilisation			-20 °C / +140 °C
Couleur			Blonde
Texture			Lisse
Densité	ISO 2811	g/cm <sup>3</sup>	0,90
Pénétration travaillée 60 coups	ISO 2137	10 <sup>-1</sup> mm	265/295
Grade NLGI	ISO 6743		2
Tenue en vitesse		NDm	≤ 300 000
Nature de l'épaississant			Lithium + Calcium
Nature de l'huile de base			Semi Synthétique
Viscosité de l'huile de base à 40°C	ISO 3104	cSt	360
Viscosité de l'huile de base à 100°C	ISO 3104	cSt	25
Point de goutte	ISO 2176	°C	> 190
Compatibilité avec les thermoplastiques	SNR Test		Ok
Compatibilité avec les élastomères synthétiques	SNR Test		Ok

\*) : facteur de vitesse : vitesse de rotation en tr / min X diamètre moyen du roulement en mm

### Applications typiques:

Recommandée pour les carrières, cimenteries, travaux publics et agricoles et les applications chargées en milieu humide telles que les papèteries, forages ...

Exemples : Axes de godet, broyeurs, concasseurs, cribles vibrants, machines à laver, ventilateurs industriels, ...

**Edition : 18.01.2010**